

PRODUCTO

## 4828 MASILLA ALUMINIO



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Masilla a base de resina de poliéster insaturado con partículas de aluminio. Su consistencia permite su aplicación con facilidad, dejando una superficie lisa sin formar poros. Su fórmula avanzada le da una adhesión perfecta a superficies metálicas galvanizadas, aluminio, acero, madera, etc.

Adecuada para lijado en seco y en húmedo, permite al usuario la máxima comodidad durante la aplicación. Gracias a su agente endurecedor de peróxido de benzoilo, endurecerá incluso a bajas temperaturas. Al no sufrir encogimiento durante el curado, deja superficie no pegajosa, lisa, sin poros, encogimiento o grietas.

### APLICACIÓN

Puede utilizarse para corregir errores en la industria de la fundición, para crear efecto aluminio, o si se requiere soldadura; para rellenar las grietas y agujeros de un radiador o reparación del bloque de motor.

No aplicar a superficies termoplásticas, y superficies con pintura acrílica y endurecedor ácido.

Utilizar una espátula de masilla, flexible.



### PREPARACIÓN DEL PRODUCTO



**Proporción de Mezcla en volumen: 2-3% dependiendo de la temperatura**



**Lijado P-80/ P-180**

## CARACTERÍSTICAS DE LA MEZCLA Y LA APLICACIÓN

|                          | Unidad              | Margen | UValor                     | Norma        |
|--------------------------|---------------------|--------|----------------------------|--------------|
| Apariencia               | -----               | -----  | Efecto aluminio gris       | -----        |
| Tamaño partícula         | μ                   | ± 5    | 55-65                      | DIN EN 21524 |
| Densidad                 | gr/ cm <sup>3</sup> | ± 0,1  | 1,81                       | DIN EN 53217 |
| Vida de la mezcla        | Minutos             | ± 2    | 4'                         | -----        |
| Dureza                   | Shore               | ± 5    | 65-70                      | DIN EN 53505 |
| Lijable en húmedo y seco | Minutos             | ± 5    | 20                         | -----        |
| Flexibilidad en 200 μm   | -----               | -----  | 45° Sin grietas ni roturas | ASTM D522    |

## ALMACENAJE

Almacenar en lugar seco y bien ventilado, protegido de los rayos solares y fuentes de calor o ignición.

Se recomienda su almacenaje a temperatura estable de 20-22 °C; No sobrepasar variaciones de temperatura entre 10°C y 35 °C, y evitar cambios bruscos de la temperatura de almacenaje

Duración al menos un año desde el envío manteniendo las condiciones de almacenaje.

## SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son únicamente para el profesional del repintado de vehículos de Automoción y no deben de utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados.

La información proporcionada en esta ficha técnica es meramente informativa, se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado y darle un uso correcto.

Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Ficha de Seguridad, disponible en [www.proandcar.com](http://www.proandcar.com)

De acuerdo con el artículo 18 del Reglamento de la Ley de Envases y Residuos de Envases, la responsabilidad de una correcta gestión medioambiental de los envases industriales, es del poseedor final.