

PRODUCTO

4826 MASILLA PLÁSTICO



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Masilla para materiales de plástico. Tiene una flexibilidad muy alta y una adherencia perfecta a la mayoría de los materiales plásticos (salvo polietileno y teflón). Tiene también una adherencia satisfactoria a polipropileno que permite enmasillar una superficie no imprimada.

USOS GENERALES

Acabado del vehículo, vehículos comerciales. Aplicable en las siguientes superficies: materiales plásticos (excepro PE y PTFE), acero, acero galvanizado, aluminio, capas de imprimación acrílica de dos componentes y capas barnizadas antiguas.

APLICACIÓN

Cantidades recomendadas del endurecedor. Aplicar con una espátula una capa de grosor no superior a 3mm. La temperatura mínima de aplicación es de +10°C. La masilla tiene una adherencia muy buena a la mayoría de los materiales plásticos (laminados de poliéster y vidrio, poliamidas, copolímeros de estireno y otros). Únicamente al aplicar una capa de grosor superior a 1mm en polipropileno, es aconsejable aplicar primero dos capas adicionales:

- Agente que aumenta la adherencia
- Capa de imprimación acrílica, con la aplicación de un Aditivo que aumenta la flexibilidad



PREPARACIÓN DEL PRODUCTO



Proporción de Mezcla en volumen: 2-3% dependiendo de la temperatura



Lijado P-80/ P-180

CARACTERÍSTICAS DE LA MEZCLA Y LA APLICACIÓN

	Unidad	Margen	Margen	Norma
Apariencia	-----	-----	Gris oscuro	-----
Tamaño partícula	μ	± 5	35-40	DIN EN 21524
Densidad	gr/ cm ³	± 0,1	1,76	DIN EN 53217
Vida de la mezcla	Minutos	± 2	4'	-----
Dureza	Shore	± 5	65-70	DIN EN 53505
Lijable en húmedo y seco	Minutos	± 5	20	-----
Flexibilidad en 200 μm	-----	-----	45° Sin grietas ni roturas	ASTM D522

ALMACENAJE

1 año para el componente A, 18 meses para el componente B a 20°C de temperatura, en envase cerrado en un lugar fresco y seco y alejado de cualquier fuente de calor.

DATOS TÉCNICOS

Tipo de producto:	Producto de dos componentes.
Color:	Gris oscuro.
Vida útil del producto a 20°C:	De 5 a 8 min a 20°C.
Secado a 20°C:	De 30 a 45 min a 20°C de temperatura. Este tiempo puede reducirse al calentar durante 10 min a temperatura no superiores a 60°C.
Lijado:	De desbaste P120-P180. De acabado P180-P240.
Revestible con:	Masilla de poliéster pulverizada y capas de imprimación acrílicas. En caso de aplicación en materiales plásticos o elementos particularmente expuestos a golpes, las capas siguientes (capa de imprimación, barniz) deben ser flexibilizadas con un aditivo que aumente su flexibilidad.
Limpieza de equipo:	Disolvente para productos de nitrocelulosa.