

# Ficha Técnica de producto

PRO&CAR

PRODUCTO

## APAREJO ACRÍLICO HS 2C

COLORES

Gris oscuro 3003 / Gris 3004 / Blanco 3005



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Aparejo Acrílico HS 2C es un aparejo 2K, de alto espesor, para la aplicación posterior de fondos bicapa agua y disolvente. El producto puede ser empleado como aparejo de alto espesor, con alta capacidad de relleno o como capa de Aparejo convencional para aislar masillas poliéster o pinturas precedentes.

Destaca por su rápido secado, facilidad de aplicación y fácil lijado. Lo que aporta una gran rentabilidad a los trabajos de reparación de Refinish. Admite infrarrojos y secado forzado, mejorando aún más su rapidez de secado, sin afectar al resto de sus propiedades.

### PREPARACIÓN DE SUSTRATOS



#### Sustrato

Chapa Acero  
Acero Galvanizado o Zincado  
Aluminio y aleaciones  
Electroforesis  
Pinturas Envejecidas  
Masillas Poliéster

#### Preparación

Desengrase previo  
Desengrase + Scotch Britte  
Desengrase + Scotch Britte  
P-400  
P-400/ P-500  
P-320 / P-360



Antes y después del lijado, el sustrato debe estar perfectamente desengrasado.

## PREPARACIÓN DEL PRODUCTO



### Proporción de Mezcla

APAREJO ACRÍLICO HS 2C	5 VOL	1.000g.
CATALIZADOR HS 3006/3012	1 VOL	133g.
DILUYENTE ACRÍLICO	0,5 VOL.	60g.

\* Al igual que con todos los productos de altos sólidos, la aplicación a temperaturas inferiores a las recomendadas, puede conllevar dificultades de aplicación así como un retraso en el secado. La temperatura recomendada para la aplicación es de 20-25°C.

\* Para reparaciones pequeñas en las que se busque una gran rapidez se debe emplear el Catalizador HS 3012 (5:1:0,5).



### Vida de la Mezcla a 20°C

2/3 horas con Catalizador MEDIO 3006  
60 minutos con Catalizador RAPIDO 3012

\* Con el aumento de la temperatura estos tiempos se acortan sensiblemente.



### Viscosidad de aplicación a 20°C

40-50 segundos Copa F4

## APLICACIÓN-EVAPORACIÓN ENTRE MANOS-SECADO



Pasos de Pistola-Picos de Fluido	1,6
Número de Capas	2-3



### Evaporación a 20°C

Entre capas	10 minutos
Presecado	5-10 minutos



### Tiempo de Secado:

	MEDIO 3006	RAPIDO 3012
Para Lijado a 20°C	3 horas	1-2 horas
Para lijarlo a 60°C	30 minutos	30 minutos
Para lijarlo con IR onda media	12-15 minutos	12-15 minutos

---

## REPARACION Y REPINTADO

- Imprescindible lijado para asegurar una perfecta adherencia.  
Se recomienda lijado en seco con:

SISTEMAS DISOLVENTE	P-400
SISTEMAS BASE AGUA	P-500
  
- Tiempo Repintado con los diferentes sistemas de color del mercado Base Agua y Disolvente:

Secado al Aire a 20°C	3 horas (3006)/1,5-2 horas (3012)
Horneados a 60°C o IR	30 minutos (3006)/12-15 minutos (3012)

---

## PROCESO DE REPARACIÓN DE PARCHES

- 1 Aplicar Aparejo Acrílico HS 2C según la sección anterior APLICACIÓN - EVAPORACIÓN ENTRE MANOS -SECADO.
  
- 2 Dejar tiempo de evaporación durante 10 minutos (20°C ) despues de la última mano.
  
- 3 Aplicar esta mezcla 5:1 sobre el area a reparar, usando una pistola con la presión reducida para minimizar el pulverizado. Pintar desde fuera a dentro, cubriendo un área que se extienda más alla de los bordes de la aplicación inicial. Es decir dentro de la superficie matizada.

---

## LIMPIEZA DE EQUIPOS

- Limpiar los equipos con disolvente de limpieza Pro&Car.

---

## INFORMACIÓN VOC

- El valor límite de la UE para este producto según 2004/42/CE IIB (C) R.F.U. es de 540 g/l máximo  
El contenido VOC de este producto listo al uso es de 470 g/l máximo, quedando por debajo del máximo legal establecido.

---

## SEGURIDAD E HIGIENE

- Estos productos son únicamente para el profesional del repintado de vehículos de Automoción y no deben de utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información de esta HCT, se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al proposito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Ficha de Seguridad, también disponible en:  
**[www.proandcar.com](http://www.proandcar.com)**
-

## APAREJO ACRÍLICO HS 2C



### Sustrato

Chapa Acero  
Acero Galvanizado o Zincado  
Aluminio y aleaciones  
Electroforesis  
Pinturas Envejecidas  
Masillas Poliester

### Preparación

Desengrase previo  
Desengrase + Scotch Britte  
Desengrase + Scotch Britte  
P-400  
P-400/ P-500  
P-320 / P-360



Antes y despues del lijado, el sustrato debe estar perfectamente desengrasado.



### Proporción de Mezcla

APAREJO ACRÍLICO HS 2C	5 VOL	1.000g.
CATALIZADOR HS 3006/3012	1 VOL	133g.
DILUYENTE ACRÍLICO	0,5 VOL.	60g.

\* Para reparaciones pequeñas en las que se busque una gran rapidez se debe emplear el Catalizador HS 3012 (5:1:0,5).



### Vida de la Mezcla a 20°C

2/3 horas con Catalizador MEDIO 3006  
60 minutos con Catalizador RAPIDO 3012

\* Con el aumento de la temperatura estos tiempos se acortan sensiblemente.



### Viscosidad de aplicación a 20°C

40-50 segundos Copa F4



Pasos de Pistola-Picos de Fluido	1,6
Número de Capas	2-3



### Evaporación a 20°C

Entre capas	10 minutos
Presecado	5-10 minutos



### Tiempo de Secado:

	MEDIO 3006	RAPIDO 3012
Para Lijado a 20°C	3 horas	1-2 horas
Para lijarlo a 60°C	30 minutos	30 minutos
Para lijarlo con IR onda media	12-15 minutos	12-15 minutos